

CELULA DE BENEFICIOS FISCAIS

CONSULTA PÚBLICA Nº 01761/2022

DATA: 26/05/2022

PROCESSO Nº 12254779/2021

Em cumprimento às disposições da Instrução Normativa nº 18/2020, que estabelece procedimentos e critérios a serem observados para declarar a inexistência de mercadoria similar fabricada neste estado, tornamos público aos industriais e demais interessados que a empresa AERIS INDUSTRIA E COMERCIO DE EQUIPAMENTOS PARA GERACAO DE E , estabelecida na DT CATUANA, NULL, bairro CATUANA, CAUCAIA, inscrita no CNPJ sob o nº 12.528.708/0001-07 e CGF nº 06.411.919-0 , pretende importar, com benefício fiscal, o(s) produto(s) listado(s) a seguir:

SEQ.	NCM	DESCRIÇÃO DAS MERCADORIAS
1	39172900	MANGUEIRA DE CONEXAO, CONSTITUIDA DE POLIURETANO RIGIDO, APLICADO COMO SPARE PART DA MAQUINA DE COSTURA DURKOPP CLASSIFICADA NA NCM 8452.21.90, UTILIZADA NO PROCESSO PRODUTIVO DE PECAS EM COMPOSITO PARA PAS DE TURBINAS EOLICAS. NOME COMERCIAL: HOSE 9731 005004, SAP AERIS: 407864
2	40169300	ANEL DE VEDACAO O RING, CONSTITUIDO DE BORRACHA NITRILICA (NBR), APLICADO COMO SPARE PART DA MAQUINA DE COSTURA VISDELTEX, UTILIZADO NO PROCESSO PRODUTIVO DE PAS DE TURBINAS EOLICAS. NOME COMERCIAL: ORING 0216 000591, SAP AERIS: 408885.
3	73181500	PIVO PARA FIXACAO APLICADO NA MANUTENCAO DE MAQUINA DE COSTURA DURKOP CLASSIFICADA NA NCM 8452.21.90 UTILIZADA NO PROCESSO DE PRODUCAO DE PAS PARA AEROGERADORES DE ENERGIA EOLICA. . MATERIAL DE FABRICACAO:ACO CARBONO 1020, NVE: AA-MATERIA PRIMA BASE: 0002, ABPROCESSO DE FABRICACAO: 9999, AC-ACABAMENTO SUPERFICIAL: 9999. NOME COMERCIAL: BALL PIVO H667 310520 SAP: 405955

4	73181500	PARAFUSO, CONSTITUIDO DE ACO INOX, APLICADO COMO SPARE PART DA MAQUINA DE COSTURA DE TECIDOS, CLASSIFICADA NA NCM 8452.21.90, EM PROCESSOS PRODUTIVO DE PAS DE TURBINAS EOLICAS, NVE: AA-MATERIA PRIMA BASE: 0004, AB-PROCESSO DE FABRICACAO: 9999, AC-ACABAMENTO SUPERFICIAL: 9999. NOME COMERCIAL: SCREW H667 120050, SAP AERIS: 407845.
5	73181500	PARAFUSO, CONSTITUIDO DE ACO INOX, APLICADO COMO SPARE PART DA MAQUINA DE COSTURA DE TECIDOS, CLASSIFICADA NA NCM 8452.21.90, EM PROCESSOS PRODUTIVO DE PAS DE TURBINAS EOLICAS, NVE: AA-MATERIA PRIMA BASE: 0004, AB-PROCESSO DE FABRICACAO: 9999, AC-ACABAMENTO SUPERFICIAL: 9999. NOME COMERCIAL: SCREW 9202 100527, SAP AERIS: 407852.
6	73181500	PARAFUSO, CONSTITUIDO DE ACO INOX, APLICADO COMO SPARE PART DA MAQUINA DE COSTURA DE TECIDOS, CLASSIFICADA NA NCM 8452.21.90, EM PROCESSOS PRODUTIVO DE PAS DE TURBINAS EOLICAS, NVE: AA-MATERIA PRIMA BASE: 0004, AB-PROCESSO DE FABRICACAO: 9999, AC-ACABAMENTO SUPERFICIAL: 9999. NOME COMERCIAL: SCREW 9204 201967, SAP AERIS: 407856.
7	73181500	PARAFUSO FIXACAO, CONSTITUIDO DE ACO, SPARE PART EM MAQUINA COSTURA RICHPEACE CLASSIFICADA NA NCM 8452.29.24, UTILIZADA NO PROCESSO PRODUTIVO DE PAS PARA TURBINAS EOLICAS, NVE: AA - MATERIA PRIMA BASE 0004 - ACO INOX, AB - PROCESSO DE FABRICACAO 0001 - SEM TRATAMENTO, AC - ACABAMENTO SUPERFICIAL 0001 - SEM TRATAMENTO, NOME COMERCIAL: SCREW 9202 001678, SAP: 407855
8	73181600	PORCA DE FIXACAO , MATERIAL DE FABRICACAO: ACO INOX, APLICADA NA MANUTENCAO DE MAQUINA DE COSTURA DURKOP CLASSIFICADA NA NCM 8452.21.90 UTILIZADA NO PROCESSO DE PRODUCAO DE PAS PARA AEROGERADORES DE ENERGIA EOLICA., NVE: AA-MATERIA PRIMA BASE: 0004 - ACO INOX , ABPROCESSO DE FABRICACAO: 9999 - OUTROS , AC-ACABAMENTO SUPERFICIAL: 9999 - OUTROS NOME COMERCIAL: HEXAGONAL NUT 9231 000327 SAP: 407840.
9	73182100	SAP 403182 - ARRUELA DE PRESSAO 0667 355420 DURKLOPP ADLER, PARA USO EM MAQUINA DE COSTURA INDUSTRIAL, MATERIAL DE FABRICACAO: ACO INOX, PROCESSO DE FABRICACAO: TEMPERA/REVENIMENTO. ACABAMENTO SUPERFICIAL: SEM TRATAMENTO

10	73182200	ANEL ELASTICO, CONSTITUIDO DE ACO, APLICADO COMO SPARE PART DA MAQUINA DE COSTURA VISDELTEX, NVE: AA-MATERIA PRIMA BASE: ACO LIGA, AB-PROCESSO DE FABRICACAO: OUTROS, ACACABAMENTO SUPERFICIAL: OUTROS, UTILIZADO NO PROCESSO PRODUTIVO DE PAS DE TURBINAS EOLICAS. NOME COMERCIAL: SNAP RING 9353 000087, SAP AERIS: 408899
11	73182900	BUCHA DE FIXACAO NAO ROSCADA, MATERIAL DE FABRICACAO: ACO CARBONO, APLICADO NA MANUTENCAO DE MAQUINA DE COSTURA DURKOP CLASSIFICADA NA NCM 8452.21.90 UTILIZADA NO PROCESSO DE PRODUCAO DE PAS PARA AEROGERADORES DE ENERGIA EOLICA. NVE: AA-MATERIA PRIMA BASE: 0002 - ACO MEDIO CARBONO , AB-PROCESSO DE FABRICACAO: 9999 - OUTROS , ACACABAMENTO SUPERFICIAL: 9999 - OUTROS, NOME COMERCIAL: BUSHING H667 310383 SAP: 405915
12	73182900	BUCHA FIXACAO NAO ROSCADA, CONSTITUIDA DE ACO CARBONO, APLICADO COMO SPARE PART DA MAQUINA DE COSTURA DURKOPP CLASSIFICADA NA NCM 8452.21.90, UTILIZADA NO PROCESSO PRODUTIVO DE PECAS EM COMPOSITO PARA PAS DE TURBINAS EOLICAS, NVE: AA-MATERIA PRIMA BASE: 0002 ACO MEDIO CARBONO, AB-PROCESSO DE FABRICACAO: 9999 OUTROS , AC-ACABAMENTO SUPERFICIAL: 9999 OUTROS, NOME COMERCIAL: BUSH H667 120160, SAP AERIS: 407825
13	73202010	MOLA HELICOIDAL CILINDRICA, CONSTITUIDA DE ACO, APLICADO COMO SPARE PART DA MAQUINA DE COSTURA VISDELTEX, UTILIZADO NO PROCESSO PRODUTIVO DE PAS DE TURBINAS EOLICAS. NOME COMERCIAL: SPRING 0244 000403, SAP AERIS: 408886
14	73209000	MOLA DE TENSAO NAO ROSCAVEL, APLICADA NA MANUTENCAO DE MAQUINA DE COSTURA DURKOP CLASSIFICADA NA NCM 8452.21.90 UTILIZADA NO PROCESSO DE PRODUCAO DE PAS PARA AEROGERADORES DE ENERGIA EOLICA. MATERIAL DE FABRICACAO: ACO INOX, NOME COMERCIAL: TENSION SPRING H667 150 120 SAP: 407841.
15	73259910	GUIA DE EIXO FACA, CONSTITUIDO DE ACO, APLICADO COMO SPARE PART DA MAQUINA DE COSTURA VISDELTEX, CLASSIFICADA NA NCM 8452.21.90 , UTILIZADO NO PROCESSO PRODUTIVO DE PAS DE TURBINAS EOLICAS. NOME COMERCIAL: MOVED KNIFE GUIDE 0480 350214, SAP AERIS: 408901
16	73269090	MANILHA DE JUNCAO, CONSTITUIDO DE ACO INOX, APLICADO COMO SPARE PART DA MAQUINA DE COSTURA DURKOPP CLASSIFICADA NA NCM

		8452.21.90, UTILIZADA NO PROCESSO PRODUTIVO DE PECAS EM COMPOSITO PARA PAS DE TURBINAS EOLICAS. NOME COMERCIAL: SHACKLE H667 310180, SAP AERIS: 407873
17	82089000	SAP 403173 - CORTADOR DE LINHA BASE MOVEL 0667 355110, PARA USO EM MAQUINA DE COSTURA INDUSTRIAL, MATERIAL DE FABRICACAO: ACO INOX.
18	84529091	COMPONENTE DE ACO INOXIDAVEL RESPONSAVEL POR ARMAZENAR A BOBINA DA MAQUINA DE COSTURA RIACHPEACE. NOME COMERCIAL: PORTA BOBINA 0667 155614 DURKLOPP ADLER. SAP AERIS: 403174
19	84821090	ROLAMENTO DE ESFERA PARA UTILIZACAO EM MAQUINA DE COSTURA INDUSTRIAL. SAP 405939
20	84831090	EIXO DE TRANSMISSAO, CONSTITUIDO DE ACO, APLICADO COMO SPARE PART DA MAQUINA DE COSTURA VISDELTEX UTILIZADO NO PROCESSO PRODUTIVO DE PECAS EM COMPOSITO PARA PAS DE TURBINAS EOLICAS. NOME COMERCIAL: BOBBIN AXIS 0867 150343, SAP AERIS: 408896.
21	73182200	ARRUELA, ARTIGO NAO ROSCADO, APLICADO COMO SPARE PART DA MAQUINA DE COSTURA RICHPEACE CLASSIFICADA NA NCM 8452.29.24, UTILIZADA NO PROCESSO PRODUTIVO DE PECAS EM COMPOSITO PARA PAS DE TURBINAS EOLICAS.MATERIAL DE FABRICACAO: ACO 1020 NVE: AA-MATERIA PRIMA BASE: 0002, AB-PROCESSO DE FABRICACAO: 9999, AC-ACABAMENTO SUPERFICIAL: 9999 NOME COMERCIAL: FIXING WASHER 9330 000087, SAP AERIS: 405897
22	73182200	ARRUELA, ARTIGO NAO ROSCADO, APLICADO COMO SPARE PART DA MAQUINA DE COSTURA RICHPEACE CLASSIFICADA NA NCM 8452.29.24, UTILIZADA NO PROCESSO PRODUTIVO DE PECAS EM COMPOSITO PARA PAS DE TURBINAS EOLICAS. MATERIAL DE FABRICACAO: ACO 1020 ; NVE: AA-MATERIA PRIMA BASE: 0002, AB-PROCESSO DE FABRICACAO: 9999, AC-ACABAMENTO SUPERFICIAL: 9999 NOME COMERCIAL: FIXING WASHER 0998 882080, SAP AERIS: 405898
23	73182200	ARRUELA, CONSTITUIDA DE ACO INOX, APLICADO COMO SPARE PART DA MAQUINA DE COSTURA DE TECIDOS, CLASSIFICADA NA NCM 8452.21.90, EM PROCESSOS PRODUTIVO DE PAS DE TURBINAS EOLICAS, NVE: AA-MATORIA PRIMA BASE: 0004, AB-PROCESSO DE FABRICACAO: 9999, AC-ACABAMENTO SUPERFICIAL: 9999. NOME COMERCIAL: ADJUSTING WASHER 9334 001630, SAP

		AERIS: 405899.
24	73182200	ARRUELA, ARTIGO NAO ROSCADO, APLICADO COMO SPARE PART DA MAQUINA DE COSTURA RICHPEACE CLASSIFICADA NA NCM 8452.29.24, UTILIZADA NO PROCESSO PRODUTIVO DE PECAS EM COMPOSITO PARA PAS DE TURBINAS EOLICAS. MATERIAL DE FABRICACAO: ACO 1020; NVE: AA-MATERIA PRIMA BASE: 0002, AB-PROCESSO DE FABRICACAO: 9999, AC-ACABAMENTO SUPERFICIAL: 9999 NOME COMERCIAL: FIXING WASHER 9334 000030, SAP AERIS: 405900
25	73182200	PARAFUSO EM ACO INOX. PARA UTILIZACAO EM MAQUINA DE COSTURA INDUSTRIAL. SAP 405950. ITEM 540. NOME COMERCIAL: SCREW9204201657. ACABAMENTO SUPERFICIAL: SEM TRATAMENTO. MATERIA PRIMA BASE: ACO INOX. PROCESSO DE FABRICACAO: OUTROS.
26	73182200	PARAFUSO EM ACO INOX. PARA UTILIZACAO EM MAQUINA DE COSTURA INDUSTRIAL. SAP 405951. ITEM 550. NOME COMERCIAL: CYLINDRICALS CREW9202002087. ACABAMENTO SUPERFICIAL: SEM TRATAMENTO. MATERIA PRIMA BASE: ACO INOX. PROCESSO DE FABRICACAO: OUTROS.
27	73182200	ARRUELA LISA, CONSTITUIDO DE ACO INOX, APLICADO COMO SPARE PART DA MAQUINA DE COSTURA DURKOPP CLASSIFICADA NA NCM 8452.21.90, UTILIZADA NO PROCESSO PRODUTIVO DE PECAS EM COMPOSITO PARA PAS DE TURBINAS EOLICAS. NVE AA - MATERIA PRIMA BASE - 0004 ACO INOX, AB PROCESSO DE FABRICACAO - 0001 SEM TRATAMENTO, AC - ACABAMENTO SUPERFICIAL - 0001 SEM TRATAMENTO, NOME COMERCIAL: WASHER 0998 881110, SAP AERIS: 407867
28	73182200	ARRUELA LISA, CONSTITUIDO DE ACO INOX, APLICADO COMO SPARE PART DA MAQUINA DE COSTURA DURKOPP CLASSIFICADA NA NCM 8452.21.90, UTILIZADA NO PROCESSO PRODUTIVO DE PECAS EM COMPOSITO PARA PAS DE TURBINAS EOLICAS. NVE AA - MATERIA PRIMA BASE - 0004 ACO INOX, AB PROCESSO DE FABRICACAO - 0001 SEM TRATAMENTO, AC - ACABAMENTO SUPERFICIAL - 0001 SEM TRATAMENTO, NOME COMERCIAL: WASHER 9334 001640, SAP AERIS: 407871
29	73182200	ARRUELA, CONSTITUIDO DE ACO INOX, APLICADO COMO SPARE PART DA MAQUINA DE COSTURA DE TECIDOS, CLASSIFICADA NA NCM 8452.21.90, EM PROCESSOS PRODUTIVO DE PAS DE TURBINAS EOLICAS, NVE: AA-MATERIA PRIMA BASE: 0004, AB-PROCESSO DE FABRICACAO: 9999, AC-ACABAMENTO SUPERFICIAL: 9999. NOME COMERCIAL: WASHER 9330 900097, SAP AERIS:

		407874.
30	73182900	ANEL DE AJUSTE, ARTIGO NAO ROSCADO, APLICADO COMO SPARE PART DA MAQUINA DE COSTURA DURKOPP CLASSIFICADA NA NCM 8452.21.90, UTILIZADA NO PROCESSO PRODUTIVO DE PECAS EM COMPOSITO PARA PAS DE TURBINAS EOLICAS. MATERIAL DE FABRICACAO: ACO 1020, NVE: AA-MATERIA PRIMA BASE: 0002, AB-PROCESSO DE FABRICACAO: 9999, AC-ACABAMENTO SUPERFICIAL: 9999 NOME COMERCIAL: SET RING 0367 315223, SAP AERIS: 405902
31	73182200	PARAFUSO EM ACO INOX. PARA UTILIZACAO EM MAQUINA DE COSTURA INDUSTRIAL. SAP 405952. ITEM 530. NOME COMERCIAL: SCREW0867160620. ACABAMENTO SUPERFICIAL: SEM TRATAMENTO. MATERIA PRIMA BASE: ACO INOX. PROCESSO DE FABRICACAO: OUTROS.
32	73182200	PARAFUSO EM ACO INOX PARA UTILIZACAO EM MAQUINA DE COSTURA INDUSTRIAL. PROCESSO DE FABRICACAO: OUTROS. ACABAMENTO SUPERFICIAL: OUTROS. SAP 405959.
33	73181500	PINO PARA FIXACAO APLICADO NA MANUTENCAO DE MAQUINA DE COSTURA DURKOP CLASSIFICADA NA NCM 8452.21.90 UTILIZADA NO PROCESSO DE PRODUCAO DE PAS PARA AEROGERADORES DE ENERGIA EOLICA. MATERIAL DE FABRICACAO. ACO CARBONO SAE NOME COMERCIAL: LINE PIN 9205 102477 SAP:405953PINO PARA FIXACAO , APLICADO NA MANUTENCAO DE MAQUINA DE COSTURA DURKOP CLASSIFICADA NA NCM 8452.21.90 UTILIZADA NO PROCESSO DE PRODUCAO DE PAS PARA AEROGERADORES DE ENERGIA EOLICA. MATERIAL FABRICACAO : ACO 1020 NVE: AA-MATERIA PRIMA BASE: 0002, AB-PROCESSO DE FABRICACAO: 9999, AC-ACABAMENTO SUPERFICIAL: 9999 NOME COMERCIAL: LINE PIN 9205 102477 , SAP:405953
34	73181500	PINO PARA FIXACAO, APLICADO NA MANUTENCAO DE MAQUINA DE COSTURA DURKOP CLASSIFICADA NA NCM 8452.21.90 UTILIZADA NO PROCESSO DE PRODUCAO DE PAS PARA AEROGERADORES DE ENERGIA EOLICA: MATERIAL FABRICACAO: ACO 1020 NVE: AA-MATERIA PRIMA BASE: 0002, AB-PROCESSO DE FABRICACAO: 9999, AC-ACABAMENTO SUPERFICIAL: 9999, NOME COMERCIAL: LINE PIN 0244 000700 SAP:405954
35	73181500	PINO ROSCADO PARA FLUXO DE LINHA, MATERIAL DE FABRICACAO: ACO INOX, APLICADO NA MANUTENCAO DE MAQUINA DE COSTURA DURKOP CLASSIFICADA NA NCM 8452.21.90 UTILIZADA NO PROCESSO DE PRODUCAO

		DE PAS PARA AEROGERADORES DE ENERGIA EOLICA. NVE: AA-MATERIA PRIMA BASE: 0004 -ACO INOX , AB-PROCESSO DE FABRICACAO: 9999 - OUTROS , AC-ACABAMENTO SUPERFICIAL: 9999 - OUTROS, NOME COMERCIAL: LINE PIN 9205 102467 SAP:405957
36	73181500	PINO PARA FIXACAO APLICADA NA MANUTENCAO DE MAQUINA DE COSTURA DURKOP CLASSIFICADA NA NCM 8452.21.90 UTILIZADA NO PROCESSO DE PRODUCAO DE PAS PARA AEROGERADORES DE ENERGIA EOLICA. MATERIAL DE FABRICACAO:ACO CARBONO 1020. NVE: AA-MATERIA PRIMA BASE: 0002, ABPROCESSO DE FABRICACAO: 9999, AC-ACABAMENTO SUPERFICIAL:9999 NOME COMERCIAL: LINE PIN 9205 102607. SAP:405960
37	73181500	PINO DE FIXACAO ROSCAVEL, MATERIAL DE FABRICACAO:ACO INOX, APLICADO NA MANUTENCAO DE MAQUINA DE COSTURA DURKOP CLASSIFICADA NA NCM 8452.21.90 UTILIZADA NO PROCESSO DE PRODUCAO DE PAS PARA AEROGERADORES DE ENERGIA EOLICA., NVE: AA-MATERIA PRIMA BASE: 0004 ACO INOX , AB-PROCESSO DE FABRICACAO: 9999 - OUTROS , AC-ACABAMENTO SUPERFICIAL: 9999 OUTROS NOME COMERCIAL:THREADED PIN 9205 101847 SAP:407830
38	73181500	PINO DE FIXACAO NAO ROSCAVEL, APLICADO NA MANUTENCAO DE MAQUINA DE COSTURA DURKOP CLASSIFICADA NA NCM 8452.21.90 UTILIZADA NO PROCESSO DE PRODUCAO DE PAS PARA AEROGERADORES DE ENERGIA EOLICA. MATERIAL DE FABRICACAO:ACO INOX, NOME COMERCIAL: CYLINDER PIN 9301 101320 SAP:407833.
39	73181500	PINO DE FIXACAO ROSCAVEL, MATERIAL DE FABRICACAO:ACO INOX, APLICADO NA MANUTENCAO DE MAQUINA DE COSTURA DURKOP CLASSIFICADA NA NCM 8452.21.90 UTILIZADA NO PROCESSO DE PRODUCAO DE PAS PARA AEROGERADORES DE ENERGIA EOLICA., NVE: AA-MATERIA PRIMA BASE: 0004 ACO INOX , AB-PROCESSO DE FABRICACAO: 9999 - OUTROS , AC-ACABAMENTO SUPERFICIAL: 9999 OUTROS NOME COMERCIAL:THREADED PIN 9205 101848 SAP:407837.
40	73181500	PINO DE FIXACAO NAO ROSCAVEL, MATERIAL DE FABRICACAO:ACO INOX, APLICADO NA MANUTENCAO DE MAQUINA DE COSTURA DURKOP CLASSIFICADA NA NCM 8452.21.90 UTILIZADA NO PROCESSO DE PRODUCAO DE PAS PARA AEROGERADORES DE ENERGIA EOLICA. NVE: AA-MATERIA PRIMA BASE: 0004 ACO INOX , AB-PROCESSO DE FABRICACAO: 9999 - OUTROS , AC-ACABAMENTO SUPERFICIAL: 9999 OUTROS NOME COMERCIAL:THREADED PIN 9305 000410 SAP:407839.

41	73181500	PARAFUSO CYL, CONSTITUIDO DE ACO INOX, APLICADO COMO SPARE PART DA MAQUINA DE COSTURA DE TECIDOS, CLASSIFICADA NA NCM 8452.21.90, EM PROCESSOS PRODUTIVO DE PAS DE TURBINAS EOLICAS, NVE: AA-MATERIA PRIMA BASE: 0004, AB-PROCESSO DE FABRICACAO: 9999, AC-ACABAMENTO SUPERFICIAL: 9999. NOME COMERCIAL: CYL. SCREW 9202 001697, SAP AERIS: 407846.
42	73181500	PARAFUSO CYL, CONSTITUIDO DE ACO INOX, APLICADO COMO SPARE PART DA MAQUINA DE COSTURA DE TECIDOS, CLASSIFICADA NA NCM 8452.21.90, EM PROCESSOS PRODUTIVO DE PAS DE TURBINAS EOLICAS, NVE: AA-MATERIA PRIMA BASE: 0004, AB-PROCESSO DE FABRICACAO: 9999, AC-ACABAMENTO SUPERFICIAL: 9999. NOME COMERCIAL: CYL. SCREW 9202 002077, SAP AERIS: 407847.
43	73181500	PINO DO CILINDRO, CONSTITUIDO DE ACO INOX, APLICADO COMO SPARE PART DA MAQUINA DE COSTURA DE TECIDOS, CLASSIFICADA NA NCM 8452.21.90, EM PROCESSOS PRODUTIVO DE PAS DE TURBINAS EOLICAS, NVE: AA-MATERIA PRIMA BASE: 0004, AB-PROCESSO DE FABRICACAO: 9999, ACACABAMENTO SUPERFICIAL: 9999. NOME COMERCIAL: CYLINDER PIN 9301 102451, SAP AERIS: 407851.
44	73181500	PARAFUSO, CONSTITUIDO DE ACO INOX, APLICADO COMO SPARE PART DA MAQUINA DE COSTURA DE TECIDOS, CLASSIFICADA NA NCM 8452.21.90, EM PROCESSOS PRODUTIVO DE PAS DE TURBINAS EOLICAS, NVE: AA-MATERIA PRIMA BASE: 0004, AB-PROCESSO DE FABRICACAO: 9999, AC-ACABAMENTO SUPERFICIAL: 9999. NOME COMERCIAL: CYL. SCREW 9202 002488, SAP AERIS: 407854.
45	73181600	PORCA SEXTAVADA EM ACO INOX. PARA UTILIZACAO EM MAQUINA DE COSTURA INDUSTRIAL. SAP 405966. ITEM 680. NOME COMERCIAL: HEXNUT9231000387. ACABAMENTO SUPERFICIAL: SEM TRATAMENTO. MATERIA PRIMA BASE: ACO INOX. PROCESSO DE FABRICACAO: OUTROS.
46	73181600	PORCA HEXAGONAL, CONSTITUIDO DE ACO INOX, APLICADO COMO SPARE PART DA MAQUINA DE COSTURA DURKOPP CLASSIFICADA NA NCM 8452.21.90, UTILIZADA NO PROCESSO PRODUTIVO DE PECAS EM COMPOSITO PARA PAS DE TURBINAS EOLICAS. NVE AA - MATERIA PRIMA BASE - 0004 ACO INOX, AB - PROCESSO DE FABRICACAO - 0001 SEM TRATAMENTO, AC - ACABAMENTO SUPERFICIAL - 0001 SEM TRATAMENTO, NOME COMERCIAL: HEXAGONAL NUT 9231 000367, SAP AERIS: 407865

47	84821010	ROLAMENTO ANTIFRICCAO PARA UTILIZACAO EM MAQUINA DE COSTURA INDUSTRIAL. SAP 405986.
48	84529099	RECIPROCADOR PARA DESLIZAMENTO, APLICADO NA MANUTENCAO DE MAQUINA DE COSTURA DURKOP CLASSIFICADA NA NCM 8452.21.90 UTILIZADA NO PROCESSO DE PRODUCAO DE PAS PARA AEROGERADORES DE ENERGIA EOLICA. MATERIAL DE FABRICACAO. MATERIAL DE FABRICACAO: ACO CARBONO SAE 1020, NOME COMERCIAL:SLIDER RECIPROCATOR 0667 125160 SAP: 405989
49	73202090	MOLA HELICOIDAL CILINDRIDA EM INOX PARA RETENCAO, UTILIZADA EM MAQUINA DE INJETAR BICOMPONENTE DA MARCA COMPOSITE INTEGRATION. SAP 406835
50	73202090	MOLA HELICOIDAL CILINDRIDA EM INOX PARA RETENCAO, UTILIZADA EM MAQUINA DE INJETAR BICOMPONENTE DA MARCA COMPOSITE INTEGRATION. SAP 406836
51	73182900	ANEL DE RETENCAO NAO ROSCADO, APLICADO NA MANUTENCAO DE MAQUINA DE COSTURA DURKOP CLASSIFICADA NA NCM 8452.21.90 UTILIZADA NO PROCESSO DE PRODUCAO DE PAS PARA AEROGERADORES DE ENERGIA EOLICA. MATERIAL DE FABRICACAO:ACO CARBONO SAE 1020. NVE: AAMATERIA PRIMA BASE: 0002, AB-PROCESSO DE FABRICACAO: 9999, AC-ACABAMENTO SUPERFICIAL: 9999 NOME COMERCIAL:RPLS RETENTION RING 9352 000060 SAP:407828
52	73182900	BUCHA DE FIXACAO NAO ROSCADA, APLICADA NA MANUTENCAO DE MAQUINA DE COSTURA DURKOP CLASSIFICADA NA NCM 8452.21.90 UTILIZADA NO PROCESSO DE PRODUCAO DE PAS PARA AEROGERADORES DE ENERGIA EOLICA. MATERIAL DE FABRICACAO: NYLON, NVE: AA-MATERIA PRIMA BASE: 0002, AB-PROCESSO DE FABRICACAO: 9999, AC-ACABAMENTO SUPERFICIAL: 9999 NOME COMERCIAL: M NYLON STRINGS S283 606030 SAP:407837
53	73202010	MOLA HELICOIDAL DE VERIFICACAO, CONSTITUIDO DE ACO MOLA, APLICADO COMO SPARE PART DA MAQUINA DE COSTURA DURKOPP CLASSIFICADA NA NCM 8452.21.90, UTILIZADA NO PROCESSO PRODUTIVO DE PECAS EM COMPOSITO PARA PAS DE TURBINAS EOLICAS. NOME COMERCIAL: LINE CHECK SPRING H667 110110, SAP AERIS: 407860
54	73202010	MOLA HELICOIDAL PINO DA FITA, CONSTITUIDA DE ACO MOLA, APLICADA

		COMO SPARE PART DA MAQUINA DE COSTURA DURKOPP CLASSIFICADA NA NCM 8452.21.90, UTILIZADA NO PROCESSO PRODUTIVO DE PECAS EM COMPOSITO PARA PAS DE TURBINAS EOLICAS. NOME COMERCIAL: TAPE PIN SPRING 0099 004800, SAP AERIS: 407861
55	73259910	GUIA DE EIXO LIBERADOR, CONSTITUIDO DE ACO, APLICADO COMO SPARE PART DA MAQUINA DE COSTURA VISDELTEX, CLASSIFICADA NA NCM 8452.21.90 , UTILIZADO NO PROCESSO PRODUTIVO DE PAS DE TURBINAS EOLICAS. NOME COMERCIAL: LINE RELEASE GUIDE 0667 155893, SAP AERIS: 408898
56	73181500	SAP 403184 - PARAFUSO 0992 016580 DURKLOPP ADLER, PARA USO EM MAQUINA DE COSTURA INDUSTRIAL, MATERIAL DE FABRICACAO: ACO INOX, PROCESSO DE FABRICACAO: TEMPERA/REVENIMENTO. ACABAMENTO SUPERFICIAL: SEM TRATAMENTO
57	73181500	PARAFUSO EM ACO INOX PARA UTILIZACAO EM MAQUINA DE COSTURA INDUSTRIAL. PROCESSO DE FABRICACAO: OUTROS. ACABAMENTO SUPERFICIAL: OUTROS. SAP 405956.
58	84529099	RODA DE MOVIMENTACAO CURSO H667 310584 - SAP 405975
59	84529099	BOBINA, CONSTITUIDO DE ACO 1020, APLICADO COMO SPARE PART DA MAQUINA DE COSTURA DURKOPP CLASSIFICADA NA NCM 8452.21.90, UTILIZADA NO PROCESSO PRODUTIVO DE PECAS EM COMPOSITO PARA PAS DE TURBINAS EOLICAS. NOME COMERCIAL: COIL H667 150140, SAP AERIS: 405907
60	84529099	GANCHO EM ACOX INOX PARA UTILIZACAO EM MAQUINA DE COSTURA INDUSTRIAL. SAP 405938
61	84529099	LINHA DE GANCHO PARA UTILIZACAO EM MAQUINA DE COSTURA INDUSTRIAL. SAP 405945
62	84529099	LANCADEIRA COMPLETA, UTILIZADA EM MAQUINA DE COSTURA INDUSTRIAL. SAP 406812
63	84529099	SUPORTE AGULHA APLICADO NA MANUTENCAO DE MAQUINA DE COSTURA DURKOP CLASSIFICADA NA NCM 8452.21.90 UTILIZADA NO PROCESSO DE

		PRODUCAO DE PAS PARA AEROGERADORES DE ENERGIA EOLICA. MATERIAL DE FABRICACAO:ACO INOX, NOME COMERCIAL:NEEDLE HOLDER H667 230014 SAP:407832.
64	84529099	ROLO DE TENSAO, CONSTITUIDO DE ACO INOX, APLICADO COMO SPARE PART DA MAQUINA DE COSTURA DURKOPP CLASSIFICADA NA NCM 8452.21.90, UTILIZADA NO PROCESSO PRODUTIVO DE PECAS EM COMPOSITO PARA PAS DE TURBINAS EOLICAS. NOME COMERCIAL: TENSION ROLL 0367 110340, SAP AERIS: 407859
65	84529099	DISCO DE TENSAO, CONSTITUIDO DE ACO INOX, APLICADO COMO SPARE PART DA MAQUINA DE COSTURA DURKOPP CLASSIFICADA NA NCM 8452.21.90, UTILIZADA NO PROCESSO PRODUTIVO DE PECAS EM COMPOSITO PARA PAS DE TURBINAS EOLICAS. NOME COMERCIAL: TENSION DISC 0467 110220, SAP AERIS: 407862
66	84529099	GUIA BARRA AGULHA, CONSTITUIDA DE ACO, SPARE PART EM MAQUINA DE COSTURA VISDELTEX CLASSIFICADA NA NCM 8452.21.90, UTILIZADA NO PROCESSO PRODUTIVO DE PAS PARA TURBINAS EOLICAS. NOME COMERCIAL: BAR NEEDLE GUIDE 0667 125243, SAP: 408892
67	84529099	BOBINA, CONSTITUIDA DE ALUMINIO, APLICADA COMO PECA DE REPOSICAO NA ENROLADORA DE LINHA DA MAQUINA DE COSTURA VISDELTEX, CLASSIFICADA NA NCM 8452.21.90, UTILIZADA NO PROCESSO DE FABRICACAO DE PAS DE TURBINAS EOLICAS. NOME COMERCIAL: COIL 9820110016 DURKOPP, SAP AERIS: 403278.
68	84529099	BUCHA, CONSTITUIDA DE TECNIL, APLICADO NA MONTAGEM DO EIXO DO LIBERADOR DE LINHA AUXILIANDO NO MOVIMENTO DO GUIA LIBERADOR DE LINHA DA MAQUINA DE COSTURA VISDELTEX, CLASSIFICADA NA NCM 8452.21.90. UTILIZADA NO PROCESSO PRODUTICO DE PECAS EM COMPOSITO EM PAS DE TURBINAS EOLICAS. NOME COMERCIAL: RELEASER SHAFT DRIVER 0667 155900 DURKOP, SAP AERIS: 408919
69	84529099	EIXO DE DESENTUPIMENTO, CONSTITUIDA DE ACO, APLICADO COMO SPARE PART DA MAQUINA DE COSTURA VISDELTEX, CLASSIFICADA NA NCM: 8452.21.90, UTILIZADO NO PROCESSO PRODUTIVO DE PAS DE TURBINAS EOLICAS. NOME COMERCIAL: LINE RELEASE 0667 155100, SAP AERIS: 408897
70	84529099	CONJUNTO DE BIELA, CONSTITUIDO DE ACO, SPARE PART EM MAQUINA DE COSTURA VISDELTEX CLASSIFICADA NA NCM 8452.21.90, UTILIZADA NO

		PROCESSO PRODUTIVO DE PAS PARA TURBINAS EOLICAS. NOME COMERCIAL: CONNECTING ROD SET 0667 315164, SAP: 408893
71	84529099	KIT DE REPARO DO CABECOTE, CONSTITUIDO DE ACO, APLICADO COMO SPARE PART DA MAQUINA DE COSTURA VISDELTEX, CLASSIFICADA NA NCM: 8452.21.90, UTILIZADO NO PROCESSO PRODUTIVO DE PECAS EM COMPOSITO PARA PAS DE TURBINAS EOLICAS. NOME COMERCIAL: CONNECTING ROD LUG SET 0667 165134, SAP AERIS: 408895.
72	84529099	EIXO DE DESENTUPIMENTO, CONSTITUIDA DE ACO, APLICADO COMO SPARE PART DA MAQUINA DE COSTURA VISDELTEX, CLASSIFICADA NA NCM: 8452.21.90, UTILIZADO NO PROCESSO PRODUTIVO DE PAS DE TURBINAS EOLICAS. NOME COMERCIAL: LINE RELEASE 0667 155100, SAP AERIS: 408897
73	84529099	EIXO EXCENTRICO, CONSTITUIDO DE ACO, APLICADO COMO SPARE PART DA MAQUINA DE COSTURA VISDELTEX, CLASSIFICADA NA NCM: 8452.21.90, UTILIZADO NO PROCESSO PRODUTIVO DE PAS DE TURBINAS EOLICAS. NOME COMERCIAL: MOVED KNIFE ECCENTRIC 0888 350124, SAP AERIS: 408902
74	84529099	ALAVANCA DUPLA, UTILIZADA EM MAQUINA DE COSTURA INDUSTRIAL. SAP 405894.
75	84529099	BOBINA, CONSTITUIDA DE ALUMINIO, APLICADA COMO PECA DE REPOSICAO NA ENROLADORA DE LINHA DA MAQUINA DE COSTURA VISDELTEX, CLASSIFICADA NA NCM 8452.21.90, UTILIZADA NO PROCESSO DE FABRICACAO DE PAS DE TURBINAS EOLICAS. NOME COMERCIAL: COIL 9820110016 DURKOPP, SAP AERIS: 403278.
76	84529099	BUCHA DE DESLIZAMENTO. UTILIZADO EM MAQUINA DE COSTURA INDUSTRIAL. SAP 405916.
77	84529099	PIVO DE BOLA, UTILIZADA EM MAQUINA DE COSTURA INDUSTRIAL. SAP 405958
78	84529099	PLACA PARA FIXACAO . APLICADA NA MANUTENCAO DE MAQUINA DE COSTURA DURKOP CLASSIFICADA NA NCM 8452.21.90 UTILIZADA NO PROCESSO DE PRODUCAO DE PAS PARA AEROGERADORES DE ENERGIA EOLICA. MATERIAL DE FABRICACAO. ACO CARBONO SAE 1020, NOME COMERCIAL: FIXING PLATE 9357 000120. SAP: 405962

79	84529099	PLACA PARA FIXACAO APLICADA NA MANUTENCAO DE MAQUINA DE COSTURA DURKOP CLASSIFICADA NA NCM 8452.21.90 UTILIZADA NO PROCESSO DE PRODUCAO DE PAS PARA AEROGERADORES DE ENERGIA EOLICA. MATERIAL DE FABRICACAO: ACO CARBONO SAE 1020, NOME COMERCIAL: FIXING PLATE 9357 000140. SAP:405963
80	84529099	PLACA PARA FIXACAO APLICADA NA MANUTENCAO DE MAQUINA DE COSTURA DURKOP CLASSIFICADA NA NCM 8452.21.90 UTILIZADA NO PROCESSO DE PRODUCAO DE PAS PARA AEROGERADORES DE ENERGIA EOLICA. MATERIAL DE FABRICACAO: ACO CARBONO SAE 1020 NOME COMERCIAL: FIXING PLATE 9357 000080. SAP:405964
81	84529099	DISCO FIXACAO APLICADO NA MANUTENCAO DE MAQUINA DE COSTURA DURKOP CLASSIFICADA NA NCM 8452.21.90 UTILIZADA NO PROCESSO DE PRODUCAO DE PAS PARA AEROGERADORES DE ENERGIA EOLICA. MATERIAL DE FABRICACAO:ACO CARBONO SAE 1020, NOME COMERCIAL:FIXING DISC 9357 000100 SAP:407826.
82	84529099	PARAFUSO DE FIXACAO APLICADO NA MANUTENCAO DE MAQUINA DE COSTURA DURKOP CLASSIFICADA NA NCM 8452.21.90 UTILIZADA NO PROCESSO DE PRODUCAO DE PAS PARA AEROGERADORES DE ENERGIA EOLICA. MATERIAL DE FABRICACAO:ACO INOX, NOME COMERCIAL: SCREWED SCREW 9203 311811 SAP:407834.
83	84529099	MOLA DE TORCAO APLICADO NA MANUTENCAO DE MAQUINA DE COSTURA DURKOP CLASSIFICADA NA NCM 8452.21.90 UTILIZADA NO PROCESSO DE PRODUCAO DE PAS PARA AEROGERADORES DE ENERGIA EOLICA. MATERIAL DE FABRICACAO:ACO MOLA, NOME COMERCIAL:TORSION SPRING H667 150380 SAP:407836.
84	84529099	MANIVELA, CONSTITUIDA DE ACO INOX, APLICADA COMO SPARE PART DA MAQUINA DE COSTURA DE TECIDOS, CLASSIFICADA NA NCM 8452.21.90, EM PROCESSOS PRODUTIVO DE PAS DE TURBINAS EOLICAS. NOME COMERCIAL: CRANK H667 100023, SAP AERIS: 407842.
85	84529099	AJUSTE DE RODA, CONSTITUIDO DE ACO CARBONO, APLICADO COMO SPARE PART DA MAQUINA DE COSTURA DE TECIDOS, CLASSIFICADA NA NCM 8452.21.90, EM PROCESSOS PRODUTIVO DE PAS DE TURBINAS EOLICAS. NOME COMERCIAL: WHEEL ADJUSTMENT 9351 000087, SAP AERIS: 407849.
86	84529099	ESFERA 9129 020310, CONSTITUIDO DE ACO CARBONO, APLICADO COMO

		SPARE PART ESPECIFICO DA MAQUINA DE COSTURA DURKOPP CLASSIFICADA NA NCM 8452.21.90, UTILIZADA NO PROCESSO PRODUTIVO DE PECAS EM COMPOSITO PARA PAS DE TURBINAS EOLICAS. NOME COMERCIAL: SPHERE 9129 020310, SAP AERIS: 407857
87	84529099	CONJUNTO DE CONSTURA INTEGRADA, CONSTITUIDO DE ACO INOX, APLICADO COMO SPARE PART DA MAQUINA DE COSTURA DURKOPP CLASSIFICADA NA NCM 8452.21.90, UTILIZADA NO PROCESSO PRODUTIVO DE PECAS EM COMPOSITO PARA PAS DE TURBINAS EOLICAS. NOME COMERCIAL: INTEGRATED SEWING 9880 967001, SAP AERIS: 407866
88	84529099	GUIA ESTICA FIO, CONSTITUIDA DE ACO, SPARE PART EM MAQUINA DE COSTURA VISDELTEX CLASSIFICADA NA NCM 8452.21.90, UTILIZADA NO PROCESSO PRODUTIVO DE PAS PARA TURBINAS EOLICAS. NOME COMERCIAL: WIRE STRETCH GUIDE 0867 120814, SAP: 408891
89	84529099	AJUSTE DO COLAR, CONSTITUIDO DE ACO CARBONO, APLICADO COMO SPARE PART DA MAQUINA DE COSTURA DE TECIDOS, CLASSIFICADA NA NCM 8452.21.90, EM PROCESSOS PRODUTIVO DE PAS DE TURBINAS EOLICAS. NOME COMERCIAL: NECKLACE ADJUSTMENT 0491 030652, SAP AERIS: 407848.
90	84529099	PEQUENA BOBINA DE PLASTICO RESPONSAVEL POR ARMAZENAR LINHA QUE SERA UTILIZADA NA MAQUINA DE COSTURA RIACHPEACE. NOME COMERCIAL: BOBINA 0667 155634 DURKLOPP ADLER. SAP AERIS: 403187

Informamos que as manifestações quanto a eventual produção local de tal(tais) produto(s) deverão ser direcionadas à Célula de Benefícios Fiscais, de forma eletrônica, por meio do sistema de processos TRAMITA, disponível no site da Secretaria da Fazenda (www.sefaz.ce.gov.br), por meio das opções *Serviços/TRAMITA/Não Similaridade/Manifestação de Fabricante Local*, dentro do prazo de 10 (dez) (dias), contado a partir da data da veiculação desta consulta pública, devendo ser informado no campo 'Nº Processo Vinculado', o número do processo referente a esta consulta.

As manifestações deverão ser feitas por produtor local, estabelecido no Estado do Ceará, comprovando o atendimento dos parâmetros relacionados no art. 4º da Instrução Normativa nº 18/2020. Esta norma está disponível no site da Secretaria da Fazenda, na opção *Legislação/Legislação Disponível*.

Célula de Benefícios Fiscais

Secretaria da Fazenda do Estado do Ceará.

